

# GALBON SP



## 产品技术说明

No. 6240

### 产品信息

#### 产品类型描述

由硅酸乙酯和锌粉组成的无机硅酸盐底漆。

#### 产品名称

醇溶性无机硅酸锌自干厚浆漆

#### 颜色和外观

灰色 无光

体积固体含量 (%)  $39 \pm 2$

#### 特性

- 干燥快，无机硅酸锌固化成膜
- 适用于车间底漆
- 极佳的耐海水，耐水，耐油和石油产品等性能
- 耐高温达到 400°C 以上
- 施工方便

#### 用途

通常作为厂房，桥梁，油储罐外部，管道，塔及其它钢结构的防腐底漆。

### 常规信息

#### 闪点

主剂 : 14.5 °C

粉料 : - °C

比重 (混合物) :  $2.36 \pm 0.05$  克/毫升  
(ISO 2811)

V.O.C. 含量 : 464 克 / 升

以上由灰色产品计算而得

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

### 包装及操作信息

规格: 双组份  
主剂: 有色液体  
粉料: 锌粉

因各国当地不同的需求，包装规格也有所不同。

#### 贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 6 月

#### 包装的处理

根据所有相关规定，必须置于独立的密闭容器中进行处理。

### 应用信息

混合比例	主剂 : 粉料 =	30	:	70	( 重量比 )
		76	:	24	( 体积比 )

干膜厚度	15	-	18	微米
湿膜厚度	39	-	46	微米
理论涂布率	0.039	-	0.046	升 / 平方米
	25.6	-	21.7	平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 18 微米)	表干 (ISO 1517)	10 分钟	8 分钟	5 分钟	3 分钟
	硬干 (ISO 9117)	2 小时	1.5 小时	1 小时	40 分钟
涂装间隔 (干膜厚度为 18 微米)	最短	24 小时	20 小时	16 小时	10 小时
	最长	自身复涂	-	-	-
		配套后道涂料	180 天	180 天	180 天
熟化时间		-	-	-	-
适用期(ISO 9514)		16 小时	12 小时	8 小时	5 小时

## 表面处理

### 普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

### 钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO ( 8501 - 1 )**，粗糙度为 30-70 微米。

进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO ( 8501 - 1 )** 或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

## 施工条件

温度	最低 0 °C, 最高 50 °C	
湿度	最低 50% RH, 最高 95% RH	
稀释剂	GALBON S THINNER	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	-	
后道配套涂料	大部分我公司或等同的产品均能使用。如：环氧涂料、聚氨酯涂料...等等。 醇酸类涂料不可使用。	
无气喷涂	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 枪嘴</li> <li>- 枪压</li> <li>- 枪速</li> <li>- 粘度</li> <li>- 稀释</li> </ul>	GRACO 719, 721 8.8 - 11.8 兆帕（克） 70 - 100 厘米/秒 11 秒（福特#4 杯） 0 - 5 %（体积比）
刷涂	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 稀释</li> </ul>	一般可以达到 10 微米 0 %（体积比）
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 在使用过程中，调和漆时应缓慢，不断搅拌，避免锌粉沉淀。</li> <li>- 所有喷砂清理的表面涂层，通常应在 4 小时左右生锈。</li> <li>- 为了避免干喷，喷枪应与基材表砂保持适当距离（30 - 50 厘米为宜）。</li> <li>- 建议干膜厚度控制在 150 微米（湿膜厚度为 250 微米）</li> <li>- 湿度低于 50%RH 需要较长固化需要较长时间，此时需要水雾喷洒水雾或蒸汽。</li> <li>- 在喷涂后道漆时，应清除所有氧化的白色锌盐。</li> <li>- GALBON S-HB PZ 不能接触酸性和碱性气体。</li> <li>- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。</li> <li>- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。</li> </ul>	

## 安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

## 免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。